

ZERTIFIKAT

nach den Kriterien der ÖNORM EN ISO/IEC 17024
Certificate

- 1 **Schweißer Prüfungsbescheinigung:** **Schweißer gemäß ÖNORM EN ISO 9606-1:2014**
Welder Qualification Test Certificate:
- 2 **Bezeichnung(en):** **ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t10 PF ml**
Designation(s):
- 3 **Name des Schweißers:** **Tuncay Bünyamin**
Welder's name:
- 4 **Legitimation/Art der Legitimation:** **14134535 / Führerschein**
Identification/Method of Identification:
- 5 **Geburtsdatum und -ort:** **18.01.1996 / Linz**
Date and place of birth:
- 6 **Beschäftigt bei:**
Employer:
- 7 **Schweißerzeichen:** **BT29**
Welder's symbol:
- 8 **Zertifikatsnummer:** **18SL0024**
Certification number:
- 9 **WPS-Referenz-Nr.:** **WIFI-3117**
WPS Reference No.:
- 10 **Vorschrift/Prüfnorm:** **ÖNORM EN ISO 9606-1:2014
AD 2000 HP 3:2014**
Code/Testing standard:

11 Fachkunde: <i>Job knowledge:</i>	ausgeführt und bestanden <i>performed and approved</i>	12 Prüfdaten-Angaben <i>Welding test details</i>	13 Geltungsbereich <i>Range of approval</i>
14 Schweißprozess(e) <i>Welding process(es)</i>		135	135, 138
15 Art des Werkstoffüberganges <i>Transfer mode</i>		D	D, G, S, P
16 Produktform (Blech (P) oder Rohr (T)) <i>Product type (plate (P) or pipe (T))</i>		P	P, T
17 Nahtart (Stumpstoß (BW), Kehlnaht (FW)) <i>Type of weld: (Butt (BW), Fillet welds (FW))</i>		FW	FW
18 Grundwerkstoff Werkstoffgruppe(n)/-untergruppe(n) <i>Material group(s)/subgroup(s)</i>		1.1 / 1.0038 (S235JR)	-----
19 Schweißzusatz-Werkstoffgruppe(n) <i>Filler material group(s)</i>		FM1	FM1, FM2
20 Schweißzusatz-Bezeichnung(en) <i>Filler material (designation)</i>		S / EN ISO 14341-A: G3Si1 EMK6	S, M
21 Schutzgase <i>Shielding gas</i>		ISO 14175-M21 Corgon 18	-----
22 Hilfsstoffe (z. B. Formiergas) <i>Auxiliaries (e.g. backing gas)</i>		-----	-----
23 Stromart und Polung <i>Type of current and polarity</i>		DC +	-----
24 Werkstoffdicke t (mm) <i>Material thickness t (mm)</i>		10	≥ 3,0
25 Schweißnahtdicke s (mm) <i>Deposited thickness s (mm)</i>		-----	-----
26 Rohraußendurchmesser D (mm) <i>Outside pipe diameter (mm)</i>		-----	-----
27 Schweißposition <i>Welding position</i>		PF	P: PA, PB, PF T rotierend ≥ 75mm: PA, PB T feststehend ≥ 500mm: PA, PB, PH
28 Schweißnaht Einzelheiten <i>Weld details</i>		ml	sl, ml

***) Bei ordnungsgemäßen Bestätigungen des Arbeitgebers, Schweißaufsicht, Prüfer oder Prüfstelle (gemäß ISO 9606-1 Punkt 9.2)
*** Regular approvals by employer, welding coordinator, examiner or examining body (acc. ISO 9606-1 section 9.2)

30 Prüfungsart <i>Type of test</i>	31 Ausgeführt und bestanden <i>Performance and accepted</i>	32 Nicht verlangt <i>not required</i>
33 Sichtprüfung <i>Visual testing</i>	X	-
34 Radiographische Prüfung <i>Radiographic testing</i>	-	X
35 Bruchprüfung <i>Fracture test</i>	X	-
36 Biegeprüfung <i>Bend test</i>	-	X
37 Kerbzugprüfung <i>Notch tensile test</i>	-	X
38 Makroskopische Untersuchungen <i>Macroscopic examination</i>	-	X

39 Bestätigung der Gültigkeit durch Arbeitgeber, Schweißaufsicht, Prüfer oder Prüfstelle alle 6 Monate zwingend erforderlich (gem. ÖN EN ISO 9606-1 Pkt. 9.2)
Confirmation by employer, welding coordinator, examiner or examining body every 6 months (according to ÖNORM EN ISO 9606-1 section 9.2)

40 Datum <i>Date</i>	41 Name/Unterschrift <i>Name/Signature</i>	42 Firma/Dienststellung <i>Company/Position</i>

- 43 **Prüfer:** **Dipl.-Ing. Gerald Wittmann IWE**
Examiner
- 44 **Prüfstelle:** **TÜV AUSTRIA**
Examining body:
- 45 **Prüf-/Beleg-Nr.:** **18A003**
Reference No.
- 46 **Ort/Datum der Ausgabe:** **Linz / 22.01.2018**
Location and Date of Issue:
- 47 **Datum des Schweißens:** **17.01.2018**
Date of welding:
- 48 **Gültig bis: **)** **17.01.2021**
*Validity of approval until: **)*
- 49 **Verlängerung der Zertifizierung:** **Durch Prüfer o. Prüfstelle alle 3 Jahre (gem. ÖN EN ISO 9606-1 Pkt. 9.3a)**
Prolongation of qualification: by examiner or examining body every 3 years (according to ÖNORM EN ISO 9606-1 section 9.3a)

- 50 **Zeichnungsberechtigter:** **Dipl.-Ing. Christian Hajicek IWE**
Authority to sign
- 51 **Akkreditierte Zertifizierungsstelle:** **WIFI-Zertifizierungsstelle**
Accredited Certification Body:

